

# Spargisale attacco 3 punti



È costruito con acciaio di qualità che ne assicura lunga durata.

È la macchina ideale per ridurre i costi di manutenzione e dei tempi morti, essendo dotato di una meccanica particolarmente semplice, che necessita di una manutenzione ridottissima, effettuabile dallo stesso operatore.

Grazie alla sua particolare struttura, l'operazione di carico del materiale da spargere è molto veloce e comoda grazie al cilindro di ribaltamento che ne permette il carico a terra.

È adatto per essere accoppiato anche a trattori di piccole dimensioni.

## Modello STANDARD: con capacità max da 0,50 a 0,95 m<sup>3</sup>



modelli	Ingombro max (m)	Spargimento (m)	Peso min (Kg)	Capacità max (m <sup>3</sup> )
SP 120 SF - 0,50	1,26	1,10	258	0,50
SP 140 SF - 0,57	1,46	1,30	304	0,57
SP 160 SF - 0,65	1,66	1,50	350	0,65
SP 200 SF - 0,82	2,06	1,90	390	0,82

## Modello PROFESSIONAL: con capacità max da 0,50 a 1,13 m<sup>3</sup>



modelli	Ingombro max (m)	Spargimento (m)	Peso min (Kg)	Capacità max (m <sup>3</sup> )
SP 120 PF - 0,50	1,26	1,10	258	0,50
SP 140 PF - 0,57	1,46	1,30	304	0,57
SP 160 PF - 0,65	1,66	1,50	350	0,65
SP 200 PF - 0,82	2,06	1,90	390	0,82
SP 230 PF - 0,95	2,36	2,20	490	0,95
SP 250 PF - 1,13	2,55	2,40	530	1,13

## Modello MAXI PROFESSIONAL : con capacità max da 1,09 a 1,83 m<sup>3</sup>

modelli	Ingombro max (m)	Spargimento (m)	Peso min (Kg)	Capacità max (m <sup>3</sup> )
SP 160 PF-MAXI - 1,09	1,66	1,50	414	1,09

				1,38
<b>SP 230 PF-MAXI - 1,60</b>	2,36	2,20	590	1,60
<b>SP 250 PF-MAXI - 1,83</b>	2,55	2,40	648	1,83

## Accessori

- Rullo per la frantumazione del sale (tubo con dei bulloni inseriti ,viene montato all'interno dello spargisale e serve per la miscelazione del sale + sabbia , ed eventualmente per frantumare pezzi di sale più grossi)
- Luci di ingombro barra
- Deviatore a 3 vie per collegamento idraulico alla trattrice con soli 2 tubi andata e ritorno per caduta
- Vasca in acciaio INOX
- Telo di copertura manuale

## Punti di forza

- **MOLLE DI RITENUTA**  
Per la distribuzione del sale, presenti su tutta la lunghezza dell'impianto.
- **RETE DI PROTEZIONE**  
Alla base della vasca di carico del sale, è presente una rete di protezione con maglia metallica
- **GOMMA ANTI USURA**  
Tutti i modelli adottano all'interno della vasca una speciale gomma anti usura dal notevole spessore (10 mm) che garantisce un'ottima durata nel tempo riducendo notevolmente i costi di manutenzione ordinaria
- **REGOLAZIONE DI FLUSSO UNIDIREZIONALE**  
Viene utilizzato per dosare la quantità di sale in spargimento ed impedisce la rotazione in senso contrario del frantumatore (sicurezza attiva).  
Il sistema di regolazione ha il vantaggio di non provocare surriscaldamento in quanto il regolatore consente il ritorno dell'olio di regolazione al circuito della centralina.
- **SISTEMA DI REGOLAZIONE LATERALE**  
Il modello 160 è dotato di singola regolazione laterale della pressione delle molle sulla gomma inferiore, mentre i modelli 200, 230 e 250 hanno doppia regolazione (una per lato).
- **COLLEGAMENTI IDRAULICI (di serie)**
  - n. 2 tubi andata e ritorno per motore idraulico